

Date: February 22, 2013

ΤΕΧΝΙΚΟ ΦΥΛΛΑΔΙΟ

ΥΔΡΑΥΛΙΚΑ ΛΙΠΑΝΤΙΚΑ ΠΡΟΣΘΕΤΑ ΓΙΑ ΥΨΗΛΕΣ ΠΙΕΣΕΙΣ H 32 EP; H 46 EP; H 68 EP; H 100 EP

- Τα υδραυλικά λιπαντικά που προστίθενται για ακραίες πιέσεις λαμβάνονται από εξευγενισμένα βασικά έλαια και πρόσθετα τα οποία παρέχουν αντιοξειδωτικές-αντιαφριστικές και απογαλακτωματικές ιδιότητες.
- Τα προϊόντα πληρούν τις απαιτήσεις των ακόλουθων προδιαγραφών: DIN 51524 / Part 2 HLP, AFNOR NF E 48-603 HM, Sperry Vickers I-286-S; Denison Filterability TP 02100, US Steel 126; US Steel 127, STAS 12023-82.
- Χρησιμοποιούνται ως υγρά εργασίας σε υδραυλικά συστήματα μετάδοσης κίνησης εξοπλισμένα με αντλίες και κινητήρες για υψηλές πιέσεις, με αξονικά ή περιστρεφόμενα έμβολα, σε ταχύτητες υψηλής ταχύτητας, μεταβλητές ταχύτητας, υδραυλικές συνδέσεις κλπ., Σύμφωνα με τις οδηγίες λειτουργίας του τεχνικού εγχειριδίου κάθε εξοπλισμού..
- Συνθήκες ποιότητας:

Item No.	CHARACTERISTICS	ADMISSIBILITY CONDITIONS				TEST METHOD
		H 32EP	H 46EP	H 68EP	H 100EP	
	ISO viscosity class	VG 32	VG 46	VG 68	VG 100	SR ISO 3448
1	Density at 15°C, g /cm ³ , max.	0.895	0.895	0.905	0.905	SR EN ISO 3675/C91 ASTM D 1298 ASTM D 7042
2	Kinematic viscosity at 40°C, mm ² s ⁻¹ (cSt)	28.8 – 35.2	41.4 – 50.6	61.2 – 74.8	90 – 110	SR EN ISO 3104/AC ASTM D 445 ASTM D 7042
3	Viscosity index, min.	90	90	90	90	SR ISO 2909 ASTM D 2270 ASTM D 7042
4	Flash point, °C, min.	200	205	205	210	SR EN ISO 2592 ASTM D 92
5	Pour point, °C, max.	-18	-15	-12	-12	SR 13552 ASTM D 97
6	De-emulsifying time for 40 – 37 – 3 ml, minutes, max.	30	30	45	45	STAS 56 (method II) ASTM D 1401
7	Foaming properties: Foaming tendency – foam stability - Foam volume after 5 minutes of air blowing, cm ³ , max. - at 24°C - at 93.5°C - at 24°C, after determination at 93.5°C	50-0 50-0 50-0	50-0 50-0 50-0	50-0 50-0 50-0	50-0 50-0 50-0	ASTM D 892
8	Copper strip corrosion 3 hours at 100 ° C, max.	1b	1b	1b	1b	SR EN ISO 2160 ASTM D 130
9	Protection against steel rusting	No rust traces	No rust traces	No rust traces	No rust traces	SR ISO 7120 ASTM D 665 (A)
10	High pressure resistance on the four ball machine: Mechanical wear: - wear spot diameter, mm (1500 rpm, 200 N, 100 min.) max	0.4	0.4	0.4	0.4	STAS 8618
11	*Long term oxidation stability after 1000 hours: - Neutralization index, mgKOH/g, max.	2	2	2	2	STAS 9848
12	* High pressure resistance on the FZG gear test rig: - Load stage, min.	10	10	10	10	DIN 51354 Part 2

* * Αυτό το χαρακτηριστικό είναι εγγυημένο μέσω της τεχνολογίας κατασκευής / καθορίζεται σύμφωνα με το ισχύον τεχνικό πρότυπο

• Η αξιολόγηση ακρίβειας των μεθόδων δοκιμής από αυτό το τεχνικό δελτίο πρέπει να πληροί τις απαιτήσεις του προτύπου SR EN ISO 4259: 200 7 "Προϊόντα πετρελαίου - προσδιορισμός και εφαρμογή των τιμών ακρίβειας όσον αφορά τις μεθόδους δοκιμών".

• Τα δείγματα λαμβάνονται σύμφωνα με το SR EN ISO 3170: 2004 / C91: 2005 "Υγρά προϊόντα πετρελαίου. Μη αυτόματη δειγματοληψία".

• Η συσκευασία, η σήμανση, η αποθήκευση, η μεταφορά και ο χειρισμός πραγματοποιούνται σύμφωνα με τους ισχύοντες κανονισμούς (αποφάσεις, κανονισμούς κ.λπ. που ορίζονται στα δεδομένα ασφαλείας προϊόντων φύλλο) και στις οδηγίες / εσωτερικές διαδικασίες της LUKOIL LUBRICANTS EAST EUROPE S.R.L. Για λεπτομέρειες, ανατρέξτε στο Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας (SDS).

• Η διάρκεια αποθήκευσης είναι 5 χρόνια από την ημερομηνία κατασκευής.