

Ημ/νία: 25 Μαρτίου 2013

ΤΕΧΝΙΚΟ ΦΥΛΛΑΔΙΟ
ΛΙΠΑΝΤΙΚΟ ΜΕΤΑΔΟΣΗΣ
ΠΕΤΡΕΛΑΙΟ ΜΕΤΑΔΟΣΗΣ
T 90 EP2

- Το λιπαντικό T 90 EP 2 παράγεται από υψηλής ποιότητας παραφινικά ραφινάρισμα έλαια και πρόσθετα που παρέχουν προστασία από φθορά, διάβρωση και σκουριά, αντοχή σε υψηλή πίεση, αντιαφριστικές και κατασταλτικές ιδιότητες. Πληροί και υπερβαίνει τις ειδικές απαιτήσεις για το επίπεδο απόδοσης API GL-2..
- Χρησιμοποιείται για τη λίπανση των μηχανικών μεταδόσεων με λοζόμητο, σπειροειδές ή ατέρμονα γρανάζια, κάτω από συνθήκες μέτρου φορτίου, θερμοκρασίας και ταχύτητας ολίσθησης.
- Οι συνθήκες ποιότητας για το λιπαντικό T 90 EP2 είναι οι ακόλουθες:

Item No.	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΠΕΡΙΟΡΙΣΜΟΥ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
1	Density at 15°C, g/cm ³ , max.	0.910	SR EN ISO 3675/C91 ASTM D 1298 ASTM D 7042
2	Kinematic viscosity at 40°C, mm ² s ⁻¹ (cSt), min.	160	SR EN ISO 3104/AC ASTM D 445 ASTM D 7042
	Kinematic viscosity at 100°C, mm ² s ⁻¹ (cSt)	16.5 ÷ 18.0	
3	Viscosity index, min.	90	SR ISO 2909 ASTM D 2270 ASTM D 7042
4	Pour point °C, max.	- 15	SR 13552 ASTM D 97
5	Flash point, open cup (COC), °C, min.	230	SR EN ISO 2592 ASTM D 92
6	*Substances insoluble in organic solvents, %, max.	0.015	STAS 33, met. 1
7	*Water content	nil	SR 13484 ASTM D 95
8	Foaming properties Foaming tendency – foam stability: Foam volume after 5 minutes of air blowing / after 10 minutes of rest, cm ³ , max. - at 24°C - at 93.5°C - at 24°C, after determination at 93.5°C	30-0 30-0 30-0	ASTM D 892
9	Copper strip corrosion, 3 hours at 120°C, max.	2a	SR EN ISO 2160 ASTM D 130
10	Capacity of protection against steel rusting	No rust traces	SR ISO 7120 ASTM D 665 (A)
11	* High pressure resistance on the four ball machine: - load calculated for a size delay of 2.5 s, N, min. - weld load (1500 rot / min., 1 minute) N, min. - specific wear (40 daN, 60 min) , mm , max.	450 2500 0.5	STAS 8618 ASTM D 2783

. Αυτό το χαρακτηριστικό είναι εγγυημένο μέσω της τεχνολογίας κατασκευής / καθορίζεται σύμφωνα με το ισχύον τεχνικό πρότυπο

- ♣ Η αξιολόγηση ακρίβειας των μεθόδων δοκιμής από αυτό το τεχνικό δελτίο πρέπει να πληροί τις απαιτήσεις του Προτύπου SR EN ISO 4259:2007 "Petroleum products – Τον καθορισμό και την εφαρμογή των τιμών ακρίβειας σχετικά με τις μεθόδους δοκιμής".
- ♣ Τα δείγματα λαμβάνονται σύμφωνα με το SR EN ISO 3170:2004/C91:2005 "Liquid petroleum products. Χειροκίνητη δειγματοληψία".
- ♣ Η συσκευασία, η σήμανση, η αποθήκευση, η μεταφορά και ο χειρισμός πραγματοποιούνται σύμφωνα με τους ισχύοντες κανονισμούς (αποφάσεις, κανονισμούς, κ.λπ. που αναφέρονται στο δελτίο δεδομένων ασφάλειας προϊόντων οδηγίες / εσωτερικές διαδικασίες της LUKOIL LUBRICANTS EAST EUROPE S.R.L.'s
- ♣ Για λεπτομέρειες, ανατρέξτε στο Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας (SDS).

Η διάρκεια αποθήκευσης είναι 5 χρόνια από την ημερομηνία παρασκευής